

Métrique (type arrêt à cliquet)

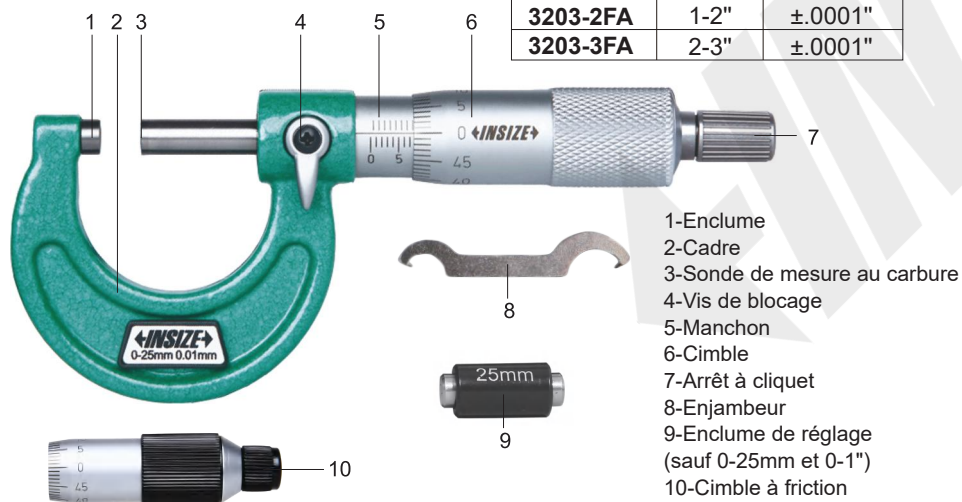
Code	Range	Précision
3203-25A	0-25mm	±2µm
3203-50A	25-50mm	±2µm
3203-75A	50-75mm	±2µm
3203-100A	75-100mm	±3µm
3203-125A	100-125mm	±3µm
3203-150A	125-150mm	±3µm
3203-175A	150-175mm	±4µm
3203-200A	175-200mm	±4µm
3203-225A	200-225mm	±4µm
3203-250A	225-250mm	±5µm
3203-275A	250-275mm	±5µm
3203-300A	275-300mm	±5µm

Impérial (type arrêt à cliquet)

Code	Range	Précision
3203-1A	0-1"	±.0001"
3203-2A	1-2"	±.0001"
3203-3A	2-3"	±.0001"
3203-4A	3-4"	±.00015"
3203-5A	4-5"	±.00015"
3203-6A	5-6"	±.00015"
3203-7A	6-7"	±.0002"
3203-8A	7-8"	±.0002"
3203-9A	8-9"	±.0002"
3203-10A	9-10"	±.00025"
3203-11A	10-11"	±.00025"
3203-12A	11-12"	±.00025"

Impérial (type dé à friction)

Code	Range	Précision
3203-1FA	0-1"	±.0001"
3203-2FA	1-2"	±.0001"
3203-3FA	2-3"	±.0001"



1. Calibrage des micromètres extérieurs avant la mesure

---Nettoyez la surface de mesure du micromètre avec un chiffon doux.

---Desserrer la vis de blocage, tourner le dé à coudre, lorsque les deux surfaces de mesure sont fermées, mais pas en contact, tourner la butée à cliquet, et lire après avoir entendu le grincement. Si la position zéro présente une déviation, utiliser la clé à molette pour régler le zéro.

---Pour les micromètres de plus de 25 mm et de 1", effectuez un étalonnage à l'aide d'un étalon de réglage. Identique à la méthode ci-dessus.

Comment poursuivre une clé de serrage :

---Serrer la vis de blocage, utiliser une clé pour tourner le manchon (Fig.1), ajuster la lecture à zéro.

---Finir l'étalonnage.:

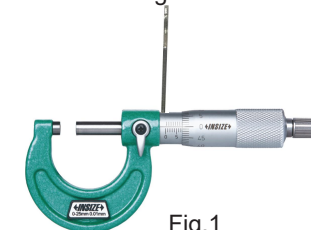


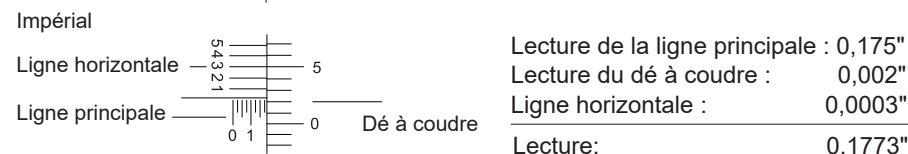
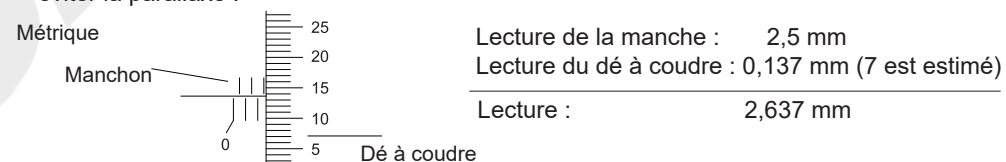
Fig.1

2. Mesure :

---Pendant la mesure, assurez-vous qu'il n'y a pas de copeaux de coupe ou d'autres débris sur les faces de mesure et la surface de la pièce, sinon les résultats seront inexacts.

---Tournez le micromètre pour qu'il soit légèrement plus grand que la pièce mesurée, placez la pièce dans le micromètre, en tournant le dé à coudre. Lorsque la surface de mesure est en contact avec la pièce, tourner la butée à cliquet, puis obtenir la lecture après avoir entendu un grincement.

3. Pendant la lecture, la ligne de visée doit être perpendiculaire à la surface de l'échelle pour éviter la parallaxe :



4. Notes :

---Pendant le stockage, un espace de 0,1 mm à 1 mm doit être laissé entre les surfaces de mesure, et les micromètres extérieurs ne doivent pas être stockés dans un état serré.

---Après une longue période de stockage des micromètres extérieurs, la broche présente une pellicule d'huile protectrice ; utilisez un chiffon non poussiéreux pour essuyer la pellicule d'huile avant de procéder à la mesure.